



SPECIFICA PRODOTTO

ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

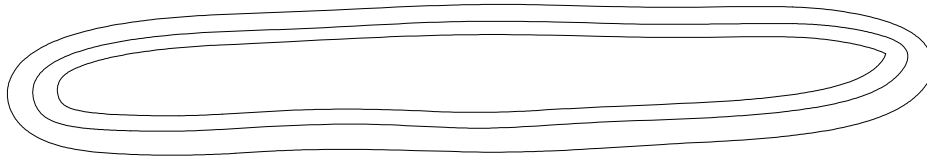
Informazioni tecniche

Condizioni d'uso previste e limiti operativi

Prescrizioni per gli operatori

Rischi residui

Modalità e frequenza delle ispezioni periodiche d'idoneità



BRACA PER SOLLEVAMENTO AD ANELLO, CON ANIMA PORTANTE IN POLIESTERE

**UNI EN 1492-2 - ART. 8170 – 8173 – 8176 – 8177 – 8178 –
8179M – 8179B – 8179A**

La lingua originale della presente specifica è quella Italiana.

Sede produttiva **Accessori per funi ROBUR**
Zona Industriale – C.da S. Nicola
67039 SULMONA (L'AQUILA)
Tel. +39.0864.2504.1 – Fax +39.0864.253132
www.roburity.com – info@roburity.com

1) CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'ACCESSORIO**MATERIALE IMPIEGATO:**

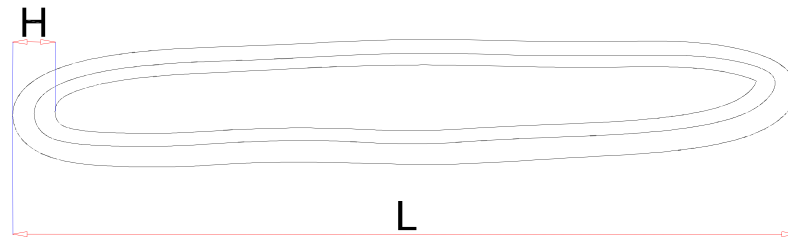
Definizione Poliestere 100%


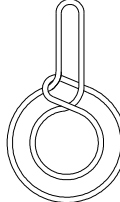
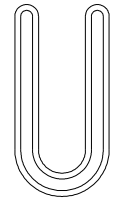
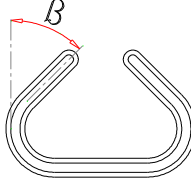
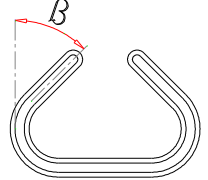
Colore Il colore della braca ad anello identifica in modo immediato il carico massimo di esercizio WLL (vedi tabella "A").

L'articolo è prodotto secondo la norma UNI EN 1492-2.

Il collaudo viene eseguito in base a specifiche e regole interne in riferimento alla norma UNI EN ISO 9001.

L'articolo è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI:**TABELLA "A"**

			Carichi massimi di esercizio (WLL) in funzione del fattore modale				
Colore anello	H (mm)	L (metri)	Sollevamento diritto	Sollevamento a strozzo	braca usata a U		
					parallela	$\beta =$ da 0° a 45°	$\beta =$ da 45° a 60°
							
Viola	45	0,5÷4 m	1 t	0,8 t	2 t	1,4 t	1 t
Verde	50	0,5÷4 m	2 t	1,6 t	4 t	2,8 t	2 t
Giallo	60	1÷5 m	3 t	2,4 t	6 t	4,2 t	3 t
Grigio	65	1÷8 m	4 t	3,2 t	8 t	5,6 t	4 t
Rosso	70	1÷8 m	5 t	4,0 t	10 t	7,0 t	5 t
Marrone	80	4÷8 m	6 t	4,8 t	12 t	8,4 t	6 t
Blu	85	1÷8 m	8 t	6,4 t	16 t	11,2 t	8 t
Arancio	95	3÷10 m	10 t	8,0 t	20 t	14,0 t	10 t

WLL = CARICO MASSIMO DI ESERCIZIO**COEFFICIENTE DI SICUREZZA: 7****H= LARGHEZZA NASTRO COMPLETAMENTE PIATTO****L= LUNGHEZZA DELL'ANELLO**

ATTENZIONE: il coefficiente di sicurezza è soltanto un'indicazione per la sicurezza del prodotto.
Non si devono mai superare i carichi (WLL) indicati nella tabella.

CODICI D'IDENTIFICAZIONE

VIOLA	CODICE
1 t METRI 0,5	081700010
1 t METRI 1	081700020
1 t METRI 1,5	081700030
1 t METRI 2	081700040
1 t METRI 3	081700060
1 t METRI 4	081700080

VERDE	CODICE
2 t METRI 0,5	081730010
2 t METRI 1	081730020
2 t METRI 1,5	081730030
2 t METRI 2	081730040
2 t METRI 2,5	081730050
2 t METRI 3	081730060
2 t METRI 4	081730080
2 t METRI 5	081730100
2 t METRI 6	081730120

GIALLO	CODICE
3 t METRI 1	081760020
3 t METRI 1,5	081760030
3 t METRI 2	081760040
3 t METRI 2,5	081760050
3 t METRI 3	081760060
3 t METRI 4	081760080
3 t METRI 5	081760100
3 t METRI 6	081760120

GRIGIO	CODICE
4 t METRI 1	081770020
4 t METRI 1,5	081770030
4 t METRI 2	081770040
4 t METRI 2,5	081770050
4 t METRI 3	081770060
4 t METRI 4	081770080
4 t METRI 5	081770100
4 t METRI 6	081770120
4 t METRI 8	081770160

ROSSO	CODICE
5 t METRI 1	081780020
5 t METRI 1,5	081780030
5 t METRI 2	081780040
5 t METRI 2,5	081780050
5 t METRI 3	081780060
5 t METRI 4	081780080
5 t METRI 5	081780100
5 t METRI 6	081780120
5 t METRI 8	081780160

MARRONE	CODICE
6 t METRI 3	081790060
6 t METRI 4	081790080
6 t METRI 6	081790120
6 t METRI 8	081790160

BLU	CODICE
8 t METRI 1	081790220
8 t METRI 3	081790260
8 t METRI 4	081790280
8 t METRI 6	081790320
8 t METRI 8	081790360

ARANCIO	CODICE
10 t METRI 3	081790506
10 t METRI 4	081790508
10 t METRI 6	081790512
10 t METRI 8	081790516
10 t METRI 10	081790520

Definizioni:

- **Carico massimo di esercizio (WLL):** massa massima che una braca ad anello continuo è progettata per sostenere in sollevamento dritto, e che una braca è autorizzata a sostenere in un utilizzo di sollevamento generico (vedere tabella A).
- **Fattore modale:** fattore applicato al carico massimo di esercizio (WLL) di una braca tonda per il sollevamento, al fine di arrivare al carico massimo di esercizio per un dato modo di assemblaggio o utilizzo.
- **Coefficiente di sicurezza:** è il rapporto tra il carico di rottura minimo garantito e il carico massimo di esercizio. Nell'articolo in oggetto è 7.
- **Ispezione:** controllo visivo relativo allo stato della braca ad anello per individuare evidenti danneggiamenti o usure che possono alterarne l'utilizzo.
- **Persona competente:** persona designata, istruita correttamente, qualificata per conoscenza ed esperienza pratica, che ha ricevuto le istruzioni necessarie per eseguire le prove e gli esami richiesti.

2) SPECIFICHE DI COLLAUDO

L'accessorio è sottoposto presso il costruttore a una serie di severi controlli a campione per accertarne la funzionalità prestazionale in conformità alla norma UNI EN 1492-2.

La numerosità dei campioni e i relativi piani di campionamento sono scelti in funzione della caratteristica da verificare in accordo e per quanto previsto da rigide procedure interne, e i risultati archiviati nell'ufficio qualità dello stabilimento di Sulmona.

3) COME LEGGERE LA MARCATURA


Sulla braca ad anello per il sollevamento è apposta un'etichetta riportante in maniera indelebile marcature e sigle che identificano il prodotto e ne definiscono le caratteristiche e applicazioni.

Parte anteriore

Sul lato anteriore dell'etichetta (fig. 1) sono riportate le seguenti informazioni:

- 1) Materiale 100% PES (poliestere)
- 2) Lunghezza totale
- 3) Simbolo del fabbricante
- 1) Codice di rintracciabilità: (codice articolo, lotto e numero seriale)
- 2) Data di costruzione
- 3) Norma di riferimento (UNI EN 1492-2)
- 4) Carico massimo di utilizzazione a tiro dritto (WLL)
- 5) Marchio CE

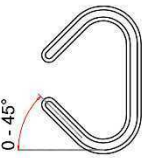
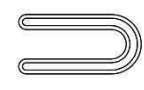
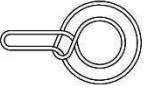

Fig. 1

①	MATERIAL: 100% PES
②	LENGTH: X M
③	 Robur
④	TRACE CODE: 817XXXXX XXXXXXXX - XXXX
⑤	DATE: XX / XX
⑥	EN 1492-2
⑦	WLL XXXX KG
⑧	CE

Parte posteriore

Sulla parte posteriore (fig. 2) sono riportati le informazioni sul carico massimo di utilizzazione e il fattore modale da applicare in funzione della tipologia d'imbraco.

Fig. 2

WORKING LOAD LIMIT	BASKET		X1.4
	BASKET PARALLEL		X2
	CHOKED		X0.8
	STRAIGHT LIFT		X1

PRIMO UTILIZZO / FIRST USE:

ISPEZIONI / INSPECTIONS:

4) AVVERTENZE GENERALI

Il manuale deve essere custodito da persona responsabile allo scopo preposta, in un luogo idoneo, affinché esso risulti sempre disponibile per la consultazione nel miglior stato di conservazione. In caso di smarrimento o deterioramento, la documentazione dovrà essere prontamente sostituita scaricandola dal sito del costruttore: www.roburity.com

Il costruttore si riserva la proprietà materiale ed intellettuale del presente manuale e ne vieta la modifica, anche parziale, per fini commerciali.

Con riferimento a quanto riportato in queste istruzioni d'uso, BETA UTENSILI SPA declina ogni responsabilità in caso di:

- uso degli accessori contrario alle leggi nazionali sulla sicurezza e sull'antifortunistica;
- errata scelta o predisposizione dell'apparecchio di sollevamento con il quale saranno connessi;
- mancata o errata osservanza delle istruzioni per l'uso;
- modifiche agli accessori;
- uso improprio e omessa manutenzione ordinaria;
- uso combinato ad accessori non conformi.

!ATTENZIONE: I dati di marcatura riportati sull'etichetta applicata sulla braca ad anello devono essere sempre perfettamente leggibili; le brache per il sollevamento senza riferimenti di identificazione devono essere rese inutilizzabili e rottamate.

Non è consentito apporre caratteri aggiuntivi a quelli di fabbricazione.

5) CRITERI DI SCELTA

I parametri che devono essere attentamente considerati nella scelta della braca sono:

5.A CARICO MASSIMO DI ESERCIZIO

Il peso del carico da sollevare **deve essere inferiore o uguale** al valore del carico massimo di utilizzo (WLL) previsto per la braca di sollevamento presa in considerazione, in funzione della tipologia di imbraco, indicato sul prodotto e riportato nella tabella "A".

Attenzione: l'angolo di ciascun braccio non deve mai superare 60° rispetto alla verticale (fig. 3).

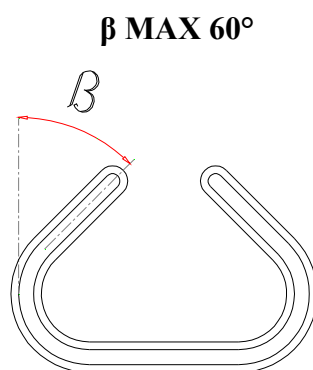


Fig. 3

5.B ELEMENTO DI ACCOPPIAMENTO

Quando si selezionano e specificano le brache ad anello per il sollevamento, si devono considerare le modalità di utilizzo e la natura del carico da sollevare.

Se si utilizzano più brache per sollevare il carico, queste devono essere identiche.

Gli eventuali terminali accessori e dispositivi di sollevamento devono essere compatibili con le caratteristiche delle brache di sollevamento.

Sia il carico che gli eventuali terminali accessori devono essere esenti da bave o asperità che possono provocare tagli o sfilacciamenti, causando una grave perdita di resistenza.

Assicurarsi che l'elemento di accoppiamento sia adeguato alle caratteristiche di portata delle brache, abbia uno spessore e una composizione chimica adeguati e garantisca una resistenza meccanica sufficiente alla trazione esercitata dalla presa.

5.C TEMPERATURE D'IMPIEGO

L'intervallo di temperatura in cui è consentito l'impiego della braca di sollevamento in poliestere (PES) va da $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+100\text{ }^{\circ}\text{C}$.

A temperature basse ha luogo la formazione di ghiaccio in presenza di umidità.

Questo può agire da agente di taglio e abrasivo, causando danni interni alla braca. Inoltre il ghiaccio riduce la flessibilità della braca, rendendola, in casi estremi, inservibile per l'utilizzo.

5.D VITA E FREQUENZA DI UTILIZZO

Le brache ad anello per il sollevamento possono lavorare in perfetta efficienza fin quando restano invariate le loro caratteristiche geometriche e fisiche.

Sostituire e rottamare le brache che presentano tagli, segni di abrasione, rotture, sfilacciamenti o segni di danneggiamento.

6) CARICHI NON AMMESSI

Non è consentita la movimentazione dei seguenti carichi:

- aventi un peso superiore al carico massimo di esercizio;
- aventi temperature superiori o inferiori a quelle ammesse;
- classificati come pericolosi (p. es. materiali infiammabili, esplosivi ecc.);
- che possono cambiare la loro configurazione statica e/o il loro baricentro o il loro stato chimicofisico;
- immersi in soluzioni acide o esposti a vapori acidi; a tal proposito, la tabella successiva elenca, per una maggior comprensione, la resistenza del poliestere agli agenti chimici:

TABELLA DI RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI										
Materiale braca	Acidi	Alcoli	Aldeidi	Alcali forti	Sbiancanti	Solventi	Idrocarburi	Petroli	Detergenti	Acqua di mare
Poliestere	*	sì	no	no	sì	sì	sì	sì	sì	sì

* Il poliestere si disintegra in acido solforico concentrato

7) CONTROLLI PRELIMINARI

Prima di ogni utilizzo, le brache ad anello per il sollevamento devono essere controllate da personale competente adeguatamente addestrato.

- La braca deve essere ispezionata per assicurare che non siano presenti difetti, tagli, sfilacciamenti o danni, inclusi danni nascosti dalla sporcizia, i quali possono influire sul sicuro utilizzo dell'accessorio.
- Controllare l'integrità della marcatura in tutte le sue parti, in particolare le prescrizioni di portata, al fine di identificare con precisione l'accessorio in funzione del carico di lavoro.
- Controllare le cuciture, i rinforzi e le eventuali protezioni sui punti di contatto o presa.

8) INSTALLAZIONE - ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Durante l'installazione dell'accessorio indossare i dispositivi di protezione adeguati: guanti, scarpe antinfortunistiche, elmetto, etc.

Quando si utilizzano le brache ad anello per il sollevamento, devono essere eseguite corrette pratiche di imbracatura.

Sollevamento e abbassamento devono essere pianificati prima di cominciare la movimentazione.

Le brache ad anello per il sollevamento devono essere posizionate sul carico correttamente e in modo sicuro.

Devono essere collocate sul carico in maniera che possano assumere la forma appiattita e che il peso gravi uniformemente su tutta la loro larghezza; non devono quindi essere mai annodate o torte.

Le brache devono essere protette contro spigoli, bordi taglienti, l'attrito e l'abrasione, causati sia dal carico che dall'apparecchiatura di sollevamento.

Le brache devono essere protette da sorgenti di calore e fiamme libere.

Le cuciture delle brache non devono mai essere collocate sui ganci o su altri dispositivi di sollevamento.

Durante il sollevamento le cuciture devono lavorare sempre sulla parte dritta della braca.

Il carico deve essere fissato dalla braca in maniera tale da non potersi rovesciare durante il sollevamento. La braca deve essere disposta in modo che il punto di sollevamento sia direttamente sopra al baricentro e il carico sia bilanciato e stabile. In mancanza di queste condizioni, la braca potrebbe muoversi e generare calore a causa dell'attrito.

Quando si usa una braca a "U", il carico deve essere fissato e stabile, in quanto non vi è azione di presa come con il sistema a strozzo, e la braca può rotolare attraverso il punto di sollevamento.

Per le brache utilizzate a coppie, è raccomandato l'utilizzo di un bilanciante, cosicché i bracci della braca siano sospesi quanto più verticalmente possibile e per assicurare che il carico sia equamente diviso tra i bracci.

Quando una braca ad anello è utilizzata a strozzo, deve essere posizionata in modo da consentire che si formi l'angolo naturale di 120° ed evitare la generazione di calore per attrito.

La fune di sollevamento non deve mai essere forzata in posizione, né si deve tentare di stringere la presa. Nella fig. 4 è illustrato il metodo corretto di fissaggio di un carico in una braca di sollevamento usata a doppio strozzo. Il doppio strozzo offre una maggiore sicurezza e contribuisce a impedire che il carico scivoli attraverso la braca.

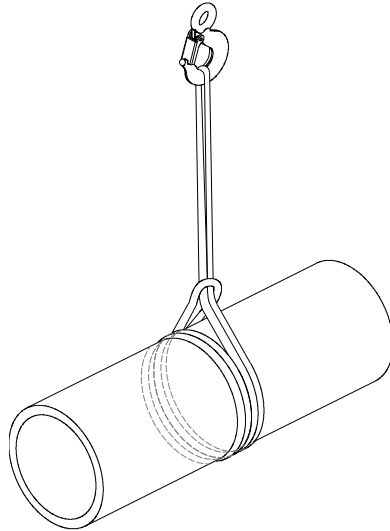


Fig. 4

Nel caso di brache utilizzate come sistemi a tre bracci, se i bracci non sono simmetricamente disposti nel piano, vi sarà una tensione più grande nel braccio in cui la somma degli angoli piani rispetto ai bracci adiacenti è più elevata. Si ha il medesimo risultato nelle brache a quattro bracci, con l'eccezione che occorrerebbe mettere in conto anche la rigidità del carico; se il carico è rigido, può avvenire che la maggioranza della massa sia sopportata solamente da tre o anche due bracci, mentre i rimanenti bracci servono solo a equilibrare il carico.

9) USO DELL'ACCESSORIO - PRESA E MANOVRA

Prestare sempre la massima attenzione a ogni specifico avvertimento per la movimentazione del carico. Prima di azionare il sollevatore, assicurarsi che il carico sia libero di muoversi e non sia bloccato da elementi di collegamento o da altri impedimenti.

È buona norma, prima di procedere al sollevamento, effettuarne uno di prova, per testare l'insieme.

Mettere in tiro la braca prima di sollevare.

Stare lontani con le mani o altre parti del corpo quando la braca è posta in tensione.

Il carico va sollevato lentamente; va controllato che sia sicuro e che assuma la posizione preventivata.

Muovere il carico con movimenti lenti, lineari e costanti, evitando brusche accelerate o frenate che, per effetto dell'inerzia, possono creare pericolose oscillazioni.

Predisporre anticipatamente il luogo di deposito al suolo del carico, assicurandosi che il terreno (o il pavimento) sia adeguatamente resistente per sopportare il carico.

Assicurarsi che l'accesso al luogo di deposito sia privo di ostacoli e che le persone siano a distanza di sicurezza.

Il carico deve essere appoggiato con cautela, facendo attenzione che la braca non si impigli; non intrappolare quindi la braca sotto il carico al momento della posa a pavimento.

Prima di allentare la braca, controllare che il carico sia ben supportato e stabile.

Una volta che il carico è appoggiato in sicurezza, la braca deve essere rimossa a mano, e mai allontanata con l'apparecchio di sollevamento, né trascinata sul pavimento.

10) CONTROINDICAZIONI D'USO

L'utilizzo delle brache di sollevamento per scopi non previsti, il loro uso in condizioni estremamente pericolose e la carenza di manutenzione possono comportare **gravi situazioni di pericolo per l'incolumità delle persone esposte** e di danno per l'ambiente di lavoro, oltre che pregiudicare la funzionalità e la sicurezza effettiva del prodotto. Le azioni di seguito citate, che, ovviamente, non possono coprire l'intero arco di potenziali possibilità di **"cattivo uso"** dell'accessorio, costituiscono tuttavia quelle "ragionevolmente" più prevedibili. Quindi:

- NON utilizzare le brache collegandole ad apparecchiature di dimensioni, temperatura, punto d'aggancio e forma non idonei alle loro caratteristiche;
- NON applicare carichi maggiori alla portata della braca;
- NON utilizzare le brache in poliestere per sollevare carichi con spigoli o punte;
- NON utilizzare brache di dubbia provenienza e/o identificazione;
- NON tentare di effettuare ricuciture o riparazioni sulle brache;
- NON sollevare il carico sottoponendo le brache a sollecitazioni di tipo pulsante;
- NON fare oscillare il carico durante la movimentazione;
- NON utilizzare l'accessorio per sollevare e trasportare carichi sospesi in volo (aeromobili);
- NON usare le brache per trazionare carichi vincolati;
- NON mettere in tensione apparecchiature che possono cambiare la loro configurazione statica, il loro baricentro o lo stato chimicofisico;
- NON utilizzare l'accessorio per il sollevamento o il trasporto di persone o animali;
- NON allacciare le brache tra di loro con dei nodi per ottenere prolunghe;
- NON accorciare mai le brache facendo nodi; la resistenza potrebbe diminuire del 50%;
- NON utilizzare le brache immerse in soluzioni acide o in ambienti con vapori acidi;
- NON lasciare le brache sul terreno, al fine di evitare che possano transitarvi sopra ruote o cingoli di veicoli.

11) IDONEITÀ ALL'UTILIZZO

L'accessorio è stato sottoposto a collaudo a campione presso il costruttore per accertare la rispondenza funzionale e prestazionale dello stesso. L'attestato che accompagna la fornitura certifica il superamento con esito positivo dei test di collaudo previsti dalla norma. L'utilizzatore deve eseguire in ogni caso, prima di iniziare a operare, la verifica della rispondenza funzionale e prestazionale dell'accessorio installato per confermare l'idoneità all'impiego dell'intera installazione.

12) ISPEZIONE E MANUTENZIONE

Comprende gli interventi di ispezione e manutenzione, eseguiti da persona competente istruita allo scopo, relativi a controlli durante l'impiego ed eventuali azioni, come previsto nella tabella "**Interventi di manutenzione e controllo**".

Al termine dell'operazione di sollevamento le brache devono essere riportate alle corrette condizioni di stoccaggio. Devono essere conservate in condizioni pulite e asciutte, in locali ben ventilati e a temperatura ambiente, al riparo da fonti di calore, non a contatto con sostanze chimiche, fumi, superfici corrosive, luce solare diretta o altre sorgenti di radiazioni ultraviolette.

Prima di essere immagazzinate, le brache devono essere ispezionate, per controllare eventuali danni verificatisi durante l'utilizzo. Verificare l'assenza, su tutta la loro lunghezza, di difetti superficiali quali tagli, incisioni, sfilacciamenti o abrasioni. Controllare l'integrità e la leggibilità della marcatura posta sull'etichetta e l'identificazione della braca. Tutti i controlli eseguiti sulle brache devono essere registrati e conservati. Le brache che presentano difetti, anche lievi, non devono essere immagazzinate, ma rottamate e sostituite.

Se le brache di sollevamento sono venute a contatto con acidi e/o alcali prima dell'immagazzinamento, si raccomanda la diluizione in acqua o la neutralizzazione con un mezzo idoneo.

Le brache bagnate durante l'utilizzo o in seguito a un lavaggio devono essere appese e lasciate asciugare naturalmente prima di essere conservate.

Qui di seguito è riportata la tabella che riassume le operazioni di manutenzione da eseguire e la loro frequenza.

Tabella interventi di manutenzione e controllo			
Tipo di controllo	Frequenza intervento		
	A ogni utilizzo	Mese	Anno
Controllo visivo gener.	X		
Controllo etichetta	X		
Usura	X		

La braca che ha perso le sue caratteristiche e, di conseguenza, l'attitudine all'impiego per cui è stata costruita deve essere tagliata e demolita, in modo tale che non possa più essere utilizzata.

13) DEMOLIZIONE E ROTTAMAZIONE DELL'ACCESSORIO

L'accessorio deve essere demolito mediante taglio, in modo tale che non possa più essere utilizzato, nel caso presenti:

- difetti superficiali quali tagli, incisioni, sfilacciamenti o abrasioni;
- etichetta mancante, abrasa o illeggibile in modo tale da renderne difficile l'individuazione.



PRODUCT SPECIFICATIONS

OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

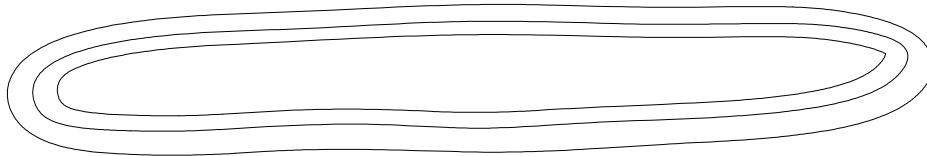
Technical Specifications

Operating Conditions and Limits

Operator's Instructions

Residual Risks

How and how often periodical fitness inspections should be conducted



ROUND SLINGS FOR LIFTING, WITH POLYESTER LOAD-BEARING CORES UNI EN 1492-2 - ITEMS 8170 – 8173 – 8176 – 8177 – 8178 – 8179M – 8179B – 8179A

The original language of this technical specification is Italian

Manufacturing site **ROBUR wire rope accessories**

Zona Industriale – C.da S. Nicola

I-67039 SULMONA (L'AQUILA)

Tel. +39.(0)864.2504.1 – Fax +39.(0)864.253132

www.roburity.com – info@roburity.com

1) TECHNICAL SPECIFICATIONS OF ACCESSORY**MATERIAL:****Definition**

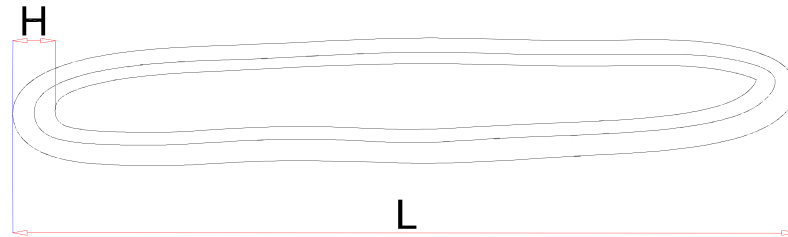
100% polyester


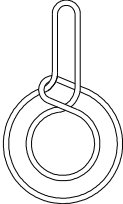
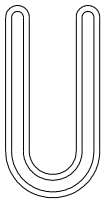
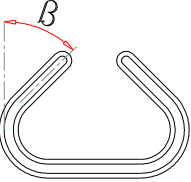
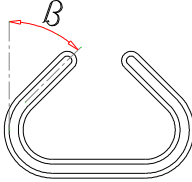
Coloursling colour immediately identifies working load limit (WLL)
(see Table "A")

The item is manufactured in accordance with UNI EN 1492-2.

The test is performed on the basis of in-house specifications and rules in accordance with UNI EN ISO 9001.

The item complies with Machine Directive 2006/42/EEC.

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS:**TABLE "A"**

			Working load limits (WLL) according to modal factor				
Sling colour	H (mm)	L (metres)	straight lifting	choke hitch	U-shaped sling		
					parallel	$\beta = 0^\circ \div 45^\circ$	$\beta = 45^\circ \div 60^\circ$
							
Purple	45	0,5÷4 m	1 t	0.8 t	2 t	1.4 t	1 t
Green	50	0,5÷4 m	2 t	1.6 t	4 t	2.8 t	2 t
Yellow	60	1÷5 m	3 t	2.4 t	6 t	4.2 t	3 t
Grey	65	1÷8 m	4 t	3.2 t	8 t	5.6 t	4 t
Red	70	1÷8 m	5 t	4.0 t	10 t	7.0 t	5 t
Brown	80	4÷8 m	6 t	4,8 t	12 t	8,4 t	6 t
Blue	85	1÷8 m	8 t	6,4 t	16 t	11,2 t	8 t
Orange	95	3÷10 m	10 t	8,0 t	20 t	14,0 t	10 t

WLL = WORKING LOAD LIMIT**SAFETY COEFFICIENT: 7****H= WIDTH COMPLETELY FLAT TAPE****L= SLING LENGTH**

CAUTION: The safety coefficient is only provided by way of example, in relation to product safety. The working load limits (WLL) shown in the table should never be exceeded.

IDENTIFICATION CODES

PURPLE	CODE
1 t METRES 0,5	081700010
1 t METRES 1	081700020
1 t METRES 1.5	081700030
1 t METRES 2	081700040
1 t METRES 3	081700060
1 t METRES 4	081700080

GREEN	CODE
2 t METRES 0,5	081730010
2 t METRES 1	081730020
2 t METRES 1.5	081730030
2 t METRES 2	081730040
2 t METRES 2,5	081730050
2 t METRES 3	081730060
2 t METRES 4	081730080
2 t METRES 5	081730100
2 t METRES 6	081730120

YELLOW	CODE
3 t METRES 1	081760020
3 t METRES 1.5	081760030
3 t METRES 2	081760040
3 t METRES 2,5	081760050
3 t METRES 3	081760060
3 t METRES 4	081760080
3 t METRES 5	081760100
3 t METRES 6	081760120

GREY	CODE
4 t METRES 1	081770020
4 t METRES 1.5	081770030
4 t METRES 2	081770040
4 t METRES 2,5	081770050
4 t METRES 3	081770060
4 t METRES 4	081770080
4 t METRES 5	081770100
4 t METRES 6	081770120
4 t METRES 8	081770160

RED	CODE
5 t METRES 1	081780020
5 t METRES 1.5	081780030
5 t METRES 2	081780040
5 t METRES 2,5	081780050
5 t METRES 3	081780060
5 t METRES 4	081780080
5 t METRES 5	081780100
5 t METRES 6	081780120
5 t METRES 8	081780160

BROWN	CODE
6 t METRES 3	081790060
6 t METRES 4	081790080
6 t METRES 6	081790120
6 t METRES 8	081790160

BLUE	CODE
8 t METRI 1	081790220
8 t METRI 3	081790260
8 t METRI 4	081790280
8 t METRI 6	081790320
8 t METRI 8	081790360

ORANGE	CODE
10 t METRI 3	081790506
10 t METRI 4	081790508
10 t METRI 6	081790512
10 t METRI 8	081790516
10 t METRI 10	081790520

Definitions:

- **Working load limit (WLL):** the maximum load a round sling has been designed to support when pulled straight and a sling is allowed to support during ordinary lifting operations (see Table A).
- **Modal factor:** factor applied to the working load limit (WLL) of a round sling to get to the maximum working load for a certain assembly or operation mode.
- **Safety coefficient:** guaranteed minimum breaking load to working load limit ratio. In this item it is 7.
- **Inspection:** visual testing of the state of the round sling, to check for clear damage or wear which may affect its use.
- **Trained person:** a designated, suitably trained person who has proper know-how and practical expertise and has been given the instructions needed to perform any required tests and examinations.

2) TESTING SPECIFICATIONS

The accessory is subjected to several stringent spot checks for serviceability, performance and compliance with UNI EN 1492-2 at the manufacturer's.

The number of samples and the related sampling plans are chosen according to the characteristic to test under stringent internal procedures, and the results are filed in the quality department of the factory in Sulmona.

3) HOW TO READ MARKINGS


The round sling accommodates a label with indelible marks and codes which identify the product and define its specifications and applications.

Front

The front side of the label (fig. 1) carries the following information:

- 1) 100% PES (polyester) material
- 2) Total length
- 3) Manufacturer's symbol
- 4) Traceability code (Item code, batch, serial number)
- 5) Manufacturing date
- 6) Reference standard (UNI EN 1492-2)
- 7) Working load limit (WLL) when pulled straight
- 8) CE mark

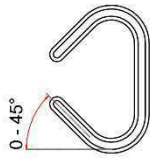
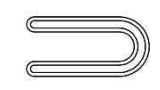
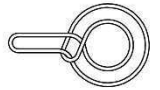
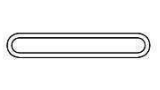
Fig. 1

①	MATERIAL: 100% PES
②	LENGTH: X M
③	 Robur
④	TRACE CODE: 817XXXXX XXXXXXXX - XXXX
⑤	DATE: XX / XX
⑥	EN 1492-2
⑦	WLL XXXX KG
⑧	CE

Back

The back side (fig. 2) carries information about the maximum operating load and the modal factor to apply according to sling type.

Fig. 2

WORKING LOAD LIMIT	BASKET		X1.4																
	BASKET PARALLEL		X2																
	CHOKED		X0.8																
	STRAIGHT LIFT		X1																
PRIMO UTILIZZO / FIRST USE:																			
ISPEZIONI / INSPECTIONS:																			
<table border="0"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>																			

4) GENERAL WARNINGS

The manual must be kept by the person in charge in a suitable place and readily available for consultation, in optimal conditions. should it be lost or damaged, the manual can easily be retrieved on the constructor's web site: www.roburity.com
the constructor retains all material and intellectual rights on the manual, and restricts its modification, albeit partial, for any commercial use.

As regards the information provided in these operating instructions, BETA UTENSILI SPA will accept no responsibility in the event of:

- any use of the accessories other than the uses under national safety and accident prevention laws;
- mistaken choice or arrangement of the apparatus they are going to be connected to;
- failure to comply with, or properly follow, the operating instructions;
- changes to the accessories;
- misuse or failure to carry out routine maintenance jobs;
- use with noncompliant accessories.

!CAUTION: The marking data on the label attached to the round sling should always be perfectly legible; any round slings that do not carry any identification references should be made unusable and scrapped.

No characters other than the manufacturer's may be affixed.

5) SELECTION CRITERIA

The following parameters should be carefully considered in choosing the sling:

5.A WORKING LOAD LIMIT

The weight of the load to lift **should be lower than or equal to** the working load limit (WLL) recommended for the round sling being considered, according to sling type, as printed on the product and shown in Table "A".

Caution: the angle of each arm should never exceed 60° compared to the vertical (fig. 3).

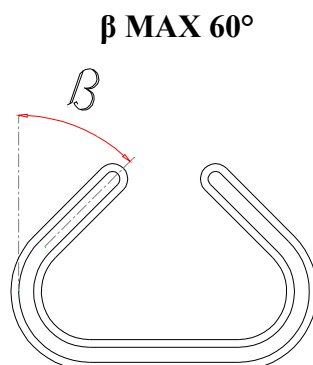


Fig. 3

5.B CONNECTING PART

When any round sling is selected and specified, both the purpose and the type of load to lift should be considered.

If several slings are used to lift the load, these should be identical.

Any additional terminals and lifting devices should be compatible with the characteristics of the round slings.

Both the load and any additional terminals should be free from fins or roughness which might cause cuts or breaks, thereby resulting in major strength loss.

Make sure that the connecting part suits the load capacity of the sling, is thick enough, has a proper chemical composition and an adequate mechanical resistance to traction forces.

5.C OPERATING TEMPERATURES

The temperature range within which the polyester (PES) round sling can be used is $-40\text{ }^{\circ}\text{C} \div +100\text{ }^{\circ}\text{C}$. At low temperatures ice will form in the presence of humidity.

This may result in cuts and abrasion, thereby causing internal damage to the sling. In addition, ice will affect the flexibility of the sling, thereby making it unserviceable under extreme circumstances.

5.D LIFE AND FREQUENCY OF USE

Round slings are perfectly serviceable as long as their geometric and physical characteristics remain unchanged.

Replace and scrap any slings with cuts, signs of abrasion or damage, or breaks.

6) NONPERMISSIBLE CONDITIONS

The following loads should not be handled:

- any load exceeding the working load limit in weight;
- any load whose temperature does not lie within the permissible range;
- any load classified as hazardous (e.g. flammable, explosive materials etc.);
- any load that may change its static configuration and/or centre of gravity or chemical and physical state;
- any load immersed in acid solutions or exposed to acid vapours; the table below deals with polyester resistance to chemicals:

TABLE: RESISTANCE TO CHEMICALS										
Sling material	Acids	Alcohols	Aldehydes	Strong alkalis	Bleachers	Solvents	Hydrocarbons	Oils	Detergents	Sea water
Polyester	*	yes	no	no	yes	yes	yes	yes	yes	yes

* Polyester disintegrates in concentrated sulphuric acid

7) PRELIMINARY TESTS

Before any round sling is used, it should be tested by suitably trained personnel.

- The sling should be inspected to make sure that it is free from defects, cuts, breaks or damage, including damage hidden by dirt, which might affect the safety of the accessory.
- Check the state of all the parts of the marking; in particular make sure that the capacity requirements are met, so that the accessory can be accurately identified according to the working load.
- Check the stitches as well as the reinforcements and any protective parts on the contact or grip points.

8) INSTALLATION - ASSEMBLY INSTRUCTIONS

During the installation of the accessory please use adequate Personal Protective Equipment: gloves, safety shoes, helmet, etc.

Whenever any round sling is used, proper slinging procedures should be followed.

Lifting and lowering operations should be planned before handling.

The round slings should be safely secured to the load.

They should be so placed on the load as to take a flat form and allow weight to be uniformly distributed over their entire width; hence they should never be knotted or twisted.

The slings should be protected against corners, sharp edges, friction and abrasion, as caused by both the load and the lifting device.

The slings should be protected from heat sources and open flames.

The stitches of the slings should never be placed on the hooks or on any other lifting devices. While lifting any load, the stitches should always work on the straight part of the sling.

The load should be so secured by the sling as not to overturn while being lifted. The sling should be so placed that the lifting point lies just above the centre of gravity and the load is balanced and firm. If these conditions are not satisfied, the sling might move and produce heat through friction.

Whenever a U-shaped sling is used, the load should be well secured and firm, because there is no grip, unlike the choke hitch system, and the sling may roll through the lifting point.

As for slings used in pairs, it is recommended that a rocker arm be used, so that the arms of the sling can be suspended as vertically as possible and the load can be equally distributed between the arms.

When the sling is used with a choke hitch, it should be so positioned as to form a natural angle of 120° and avoid producing heat through friction.

The round sling should never be forced into position, nor should hold be increased. Fig. 4 shows how to correctly secure a load in a round sling used with a double choke hitch, which results in enhanced safety and helps prevent the load from sliding through the sling.

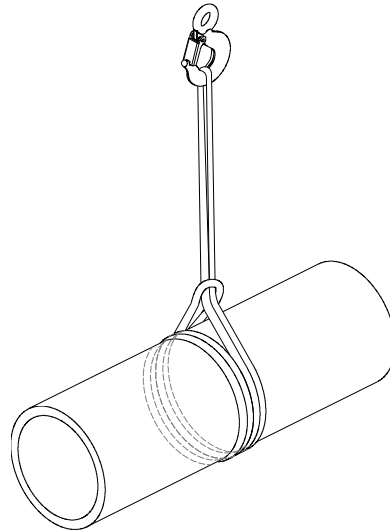


Fig. 4

Whenever any slings are used as three-arm systems, if the arms are not symmetrically arranged in the plane, tension will be higher in the arm with the largest sum of the plane angles compared to the adjacent arms. The same result is achieved in four-arm slings; only the rigidity of the load should also be considered. If the load is rigid, mass may mainly be supported by three or even two arms, the remaining arms just performing a load balancing function.

9) USING ACCESSORY – GRIP AND HANDLING

Always pay attention to any specific warning when handling the load. Before operating the lifting apparatus, make sure that the load is capable of freely moving and is not stopped by any connecting parts or any other obstacles.

Before lifting any load, it is recommended that a test lift be carried out.

Pull the sling before lifting the load.

Keep your hands or any other parts of your body away if the sling has been pulled.

The load should be lifted slowly, making sure that it has been fixed firmly and takes the expected position.

Move the load slowly, linearly and continuously, avoiding sudden acceleration or braking, which may cause – through inertia – dangerous swinging.

Choose the place where to put down the load onto the ground beforehand, making sure that the ground (or the floor) is capable of supporting the load.

Make sure that the place where the load is to be put down is free from obstacles and that everybody is safely distant from it.

The load should be put down cautiously, being careful not to get the sling entangled; hence do not let the sling be trapped under the load, while laying it on the floor.

Before loosening the sling, make sure that the load is suitably supported and firm.

Once the load has been put down safely, the sling should be removed by hand and should never be moved away with the lifting apparatus, nor should it be dragged on the floor.

10) NONPERMISSIBLE USE

Using the round slings for any purposes other than the purposes they have been designed for, using them under extremely dangerous conditions and performing poor maintenance may pose a **severe hazard to the safety of the people being exposed** and cause severe damage to the working environment, while affecting the actual serviceability and safety of the product. The precautions mentioned below, which, obviously enough, cannot cover the whole spectrum of potential “**misuses**” of the accessory, should be “reasonably” deemed to be the most common steps to take. Therefore:

- DO NOT connect the slings to any apparatus which does not match their specifications in terms of size, temperature, hook-up point and shape;
- DO NOT apply loads exceeding the carrying capacity of the sling;
- DO NOT use polyester slings to lift edged or pointed loads;
- DO NOT use unreliable and/or poorly identified slings;
- DO NOT attempt to restitch or mend any slings;
- DO NOT lift the load while subjecting the accessory to impulsive strain;
- DO NOT let the load swing while handling it;
DO NOT use the accessory to lift and carry suspended loads in flight (aircrafts);
- DO NOT use the slings to pull restrained loads;
- DO NOT stretch any apparatus that may change its static configuration, centre of gravity or chemical and physical state;
- DO NOT use the accessory to lift or carry people or animals;
- DO NOT connect the slings to each other through knots to extend them;
- DO NOT shorten the slings through knots; a 50% reduction in strength might occur;
- DO NOT use any slings immersed in acid solutions or in the presence of acid vapours;
- DO NOT leave the slings on the ground, to prevent any vehicle wheels or tracks from running on them.

11) FITNESS FOR USE

The accessory was subjected to spot check in order to test serviceability and performance at the manufacturer's. The certificate supplied with it states that the tests under the relevant standards were passed. However, before starting working, the user should test the installed accessory for serviceability and performance, to prove the entire system is fit for use.

12) INSPECTION AND MAINTENANCE

Inspections and maintenance jobs should be performed by a trained person, who should check the accessory during use and take such steps as may be required according to the table “**Maintenance jobs and inspections**”.

After any load has been lifted, the slings should be restored to proper storage conditions. They should be stored under clean and dry conditions, in well-ventilated rooms, at ambient temperature, away from heat sources, and not in contact with chemicals, fumes, corrosive surfaces, direct sunlight or any other ultraviolet radiation sources.

Before being stored away, the slings should be checked for any damage caused during operation.

Check the slings for such surface defects as cuts, indentations, breaks or abrasions over their entire length. Check the markings on the label and the identification information about the slings and make sure that they are legible. Any and all tests performed on the slings should be recorded and stored. Any slings with defects – including small defects – should be scrapped and replaced, and should not be stored away.

If the webslings have come into contact with any acids and/or alkalis before being stored away, dilution with water or neutralization with a suitable medium is recommended.

Any slings that get wet while being used or after being washed should be hung and left to dry naturally before being stored away.

The table below sums up the maintenance jobs to carry out and their frequency.

Maintenance jobs and inspections			
Type of inspection	Frequency		
	Whenever used	Month	Year
General visual inspection	X		
Label state	X		
Wear	X		

Any sling that has lost its characteristics and is thus no longer fit for the purpose it has been designed for should be cut and scrapped, so that it cannot be used anymore.

14) SCRAPPING ACCESSORY

The accessory should be scrapped by cutting, so that it can no longer be used, if:

- it has any surface defects, including cuts, indentations, breaks and abrasion;
- the label is missing, worn or illegible to such an extent as to be hardly identifiable.