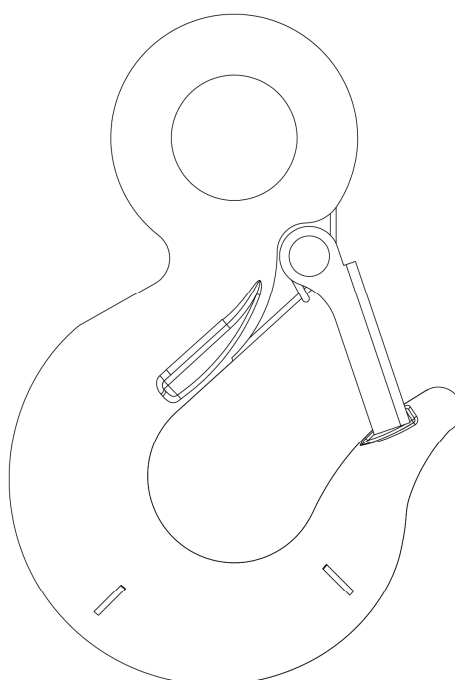


**R/SP/8052/03****Data 29/06/2016**

## SPECIFICA PRODOTTO

# ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

**Informazioni tecniche****Condizioni d'uso previste e limiti operativi****Prescrizioni per gli operatori****Rischi residui****Modalità e frequenza d'ispezioni periodiche d'idoneità**

**GANCI PER SOLLEVAMENTO TIPO AD OCCHIO,  
ACCIAIO LEGATO AD ALTA RESISTENZA**

**GRADO 8 / UNI EN 1677 - 2  
ARTICOLO 8052**

La lingua originale della presente specifica è quella Italiana.

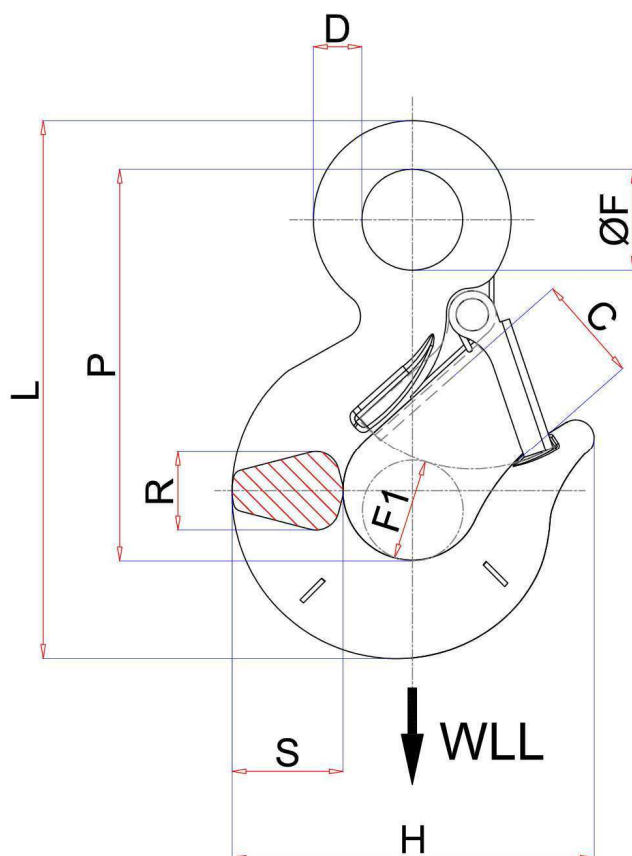
Sede produttiva **Accessori per funi ROBUR**  
Zona Industriale – C.da S. Nicola  
67039 SULMONA (L'AQUILA)  
Tel. +39.0864.2504.1 – Fax +39.0864.253132  
[www.roburitaly.com](http://www.roburitaly.com) – [info@roburitaly.com](mailto:info@roburitaly.com)


## 1) CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Materiale:</b>	Gancio	Acciaio da bonifica
<b>Trattamento Termico:</b>	Bonifica	
<b>Norme di riferimento:</b>	Gancio	UNI EN 1677-2
	Materiali e requisiti	UNI EN 1677-1
<b>Trattamento Superficiale:</b>	Gancio - Verniciatura epossidica Arancio (RAL 2011)	

Il collaudo viene eseguito in base a specifiche e regole interne in riferimento alla norma UNI EN ISO 9001.

L'articolo è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

**CARATTERISTICHE DIMENSIONALI:****TABELLA "A"**

WLL kg	C	D	ØF	F1	H	L	P	R	S	 g	CODICE
800	18.2	8.0	16	16	54.6	85.0	61.6	13.4	17.5	151	80520008
1120	22.5	9.0	18	18	64.0	96.0	69.0	15.5	19.6	203	80520011
2000	30.0	12.5	26	25	90.5	137.0	99.0	20.0	28.0	562	80520020
3150	36.0	15.0	30	30	106.0	161.5	116.0	26.0	33.0	915	80520031
4000	39.5	16.5	33	33	116.0	176.5	127.0	27.5	36.0	1268	80520040

**Le quote indicate sono espresse in mm.**

WLL= CARICO MASSIMO DI ESERCIZIO

COEFFICIENTE DI SICUREZZA: 4

NB: il carico di lavoro indicato in tabella è applicabile quando la direzione della forza agente sul gancio è coincidente all'asse del gancio stesso.

ATTENZIONE: il coefficiente di sicurezza è soltanto un'indicazione per la sicurezza del prodotto.  
Non si devono mai superare i carichi (WLL) indicati nella tabella.

Definizioni:

- **Carico massimo di esercizio (WLL):** è il carico massimo che l'articolo può sopportare (lungo l'asse principale se non diversamente indicato) in condizioni di utilizzo.
- **Coefficiente di sicurezza:** è il rapporto tra il carico di rottura minimo garantito e il carico limite di lavoro.
- **Ispezione:** Controllo visivo relativo allo stato del gancio per individuare evidenti danneggiamenti o usure che possono alterarne l'utilizzo.
- **Esame accurato:** Esame visivo effettuato da una persona competente e, se necessario, coadiuvato da altri mezzi, quali i controlli non-distruttivi, al fine di individuare danneggiamenti o usure che possono alterare l'utilizzo del componente.
- **Persona competente:** Persona designata, istruita correttamente, qualificata per conoscenza e esperienza pratica; che ha ricevuto le istruzioni necessarie per seguire le prove e gli esami richiesti.

## 2) SPECIFICHE DI COLLAUDO

L'accessorio è sottoposto ad una serie di severi controlli a per accertarne la funzionalità prestazionale e la rispondenza alle specifiche.

La numerosità dei campioni e i relativi piani di campionamento, sono scelti in funzione della caratteristica da verificare in accordo e per quanto previsto dalla norma UNI ISO 2859/1, ed i risultati archiviati nell'ufficio qualità dello stabilimento di Sulmona.

### 2.A Controllo dimensionale

Verifica che le dimensioni dell'articolo rientrino nelle tolleranze stabilite dai relativi disegni di costruzione interni.

### 2.B Controllo visivo

Verifica la presenza di eventuali imperfezioni dovute a stampaggio, lavorazione meccanica, rivestimento superficiale e rispondenza della marcatura a disegni di fase interni.

### 2.C Analisi chimica

Verifica la rispondenza della composizione chimica del materiale.

### 2.D Analisi metallografica

Verifica il processo di bonifica: a 500 ingrandimenti si deve riscontrare una distribuzione omogenea di martensite rinvenuta.

### 2.E Prove di trazione

Verifica che l'accessorio sottoposto ad una trazione, arrivi a rottura, dopo che la forza applicata, abbia almeno superato il carico di lavoro moltiplicato per il coefficiente di sicurezza. La prova è eseguita in accordo con la norma UNI 10002/1.

### 2.F Prova di fatica

Verifica che l'articolo, sottoposto a trazione per 20.000 cicli con un carico di 1,5 volte il "WLL" indicato nella tabella A, non subisca rotture.

### 2.G Prova di fabbricazione

Consiste nel provare ogni singolo articolo ad un carico pari a 2,5 volte il "WLL" indicato nella tabella A, in conformità alla norma UNI EN 1677-1.

### 2.H Prova di durezza

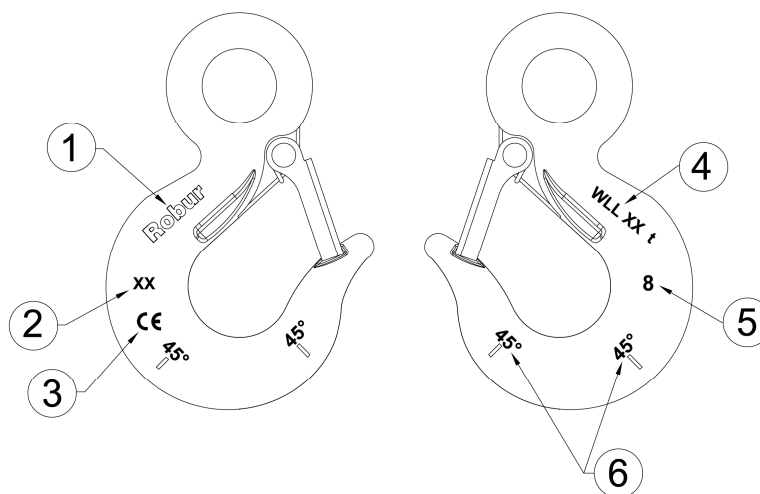
Verifica che la durezza dell'articolo rientri nei valori stabiliti dai relativi disegni di costruzione interni.

### 3) COME LEGGERE LA MARCATURA:

Sull'accessorio sono stampate in maniera indelebile marcature e sigle che identificano il prodotto e definiscono le caratteristiche e le applicazioni.

#### MARCATURA

- 1) Marchio produttore
- 2) Codice di rintracciabilità
- 3) Marchio CE
- 4) Carico massimo di esercizio
- 5) Grado del materiale
- 6) Limite angolo appoggio bracci (rif. Paragrafo 8)



La posizione della marcatura sul disegno è solo indicativa.

Realmente le posizioni delle varie voci possono trovarsi in punti differenti.

### 4) AVVERTENZE GENERALI.

Il manuale deve essere custodito da persona responsabile allo scopo preposta, in un luogo idoneo, affinché esso risulti sempre disponibile per la consultazione nel miglior stato di conservazione. In caso di smarrimento o deterioramento, la documentazione dovrà essere prontamente sostituita scaricandola dal sito del costruttore: [www.roburitaly.com](http://www.roburitaly.com)

Il costruttore si riserva la proprietà materiale ed intellettuale del presente manuale e ne vieta la modifica, anche parziale, per fini commerciali.

Con riferimento a quanto riportato in queste istruzioni d'uso la BETA UTENSILI S.P.A. declina ogni responsabilità in caso di:

- Uso degli accessori contrario alle leggi nazionali sulla sicurezza e sull'antinfortunistica.
- Errata scelta o predisposizione dell'apparecchio con il quale saranno connessi.
- Mancata o errata osservanza delle istruzioni per l'uso.
- Modifiche agli accessori.
- Uso improprio e omessa manutenzione ordinaria.
- Uso combinato ad accessori non conformi.

**!ATTENZIONE: I dati di marcatura non devono essere rimossi con molature o abrasioni, (neanche accidentali, i ganci senza riferimenti di identificazione devono essere resi inutilizzabili e rottamati).**

**Non è consentito apporre caratteri aggiuntivi a quelli di fabbricazione.**

### 5) CRITERI DI SCELTA

I parametri che devono essere attentamente considerati nella scelta dei ganci sono:

## 5.A CARICO MASSIMO DI ESERCIZIO

Il peso del carico da sollevare **deve essere inferiore o uguale** al valore del carico massimo di utilizzo (WLL) previsto per il gancio preso in considerazione, stampato sul prodotto e riportato nella tabella "A".

## 5.B ELEMENTO DI ACCOPPIAMENTO

Assicurarsi che l'elemento di accoppiamento sia adeguato alle caratteristiche di portata del gancio, abbia adeguato spessore, composizione chimica e garantisca una resistenza meccanica sufficiente alla trazione esercitata dalla presa.

## 5.C TEMPERATURE D'IMPIEGO

L'intervallo di temperatura in cui è consentito l'impiego del gancio va da  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+400^{\circ}\text{C}$ .  
In caso di utilizzo a temperature superiori ridurre il carico in percentuale come da tabella seguente.

**Variazione del carico massimo di esercizio con la temperatura**

Temperatura t °C	$-40 < t \leq 200$	$200 < t \leq 300$	$300 = < t \leq 400$
Carico di esercizio espresso come percentuale del carico massimo di esercizio	100	90	75

Non superare mai i  $400^{\circ}\text{C}$ , oltre i quali il gancio non può essere più utilizzato, e **deve essere rottamato**.

## 6) CONDIZIONI NON AMMESSE

Non è consentita la movimentazione dei seguenti carichi:

- Aveni un peso superiore al carico massimo di esercizio.
- Aveni una struttura non sufficientemente resistente alla trazione esercitata dalla presa.
- Aveni temperature superiori o inferiori a quelle ammesse.
- Classificati come pericolosi, (es. metalli fusi, materiali infiammabili, corrosivi, fissili, esplosivi, ecc.).
- Che possono cambiare la loro configurazione statica e/o il loro baricentro o il loro stato chimico fisico.
- Immersi in soluzioni acide o esposti a vapori acidi.

## 7) CONTROLLI PRELIMINARI

Prima della messa in servizio e/o montaggio gli accessori devono essere controllati da una persona competente adeguatamente addestrata.

- Controllare l'integrità dell'accessorio ed in particolare che non vi siano tagli, piegature, incisioni, abrasioni, incrinature o cricche, corrosioni, bave taglienti, usure provocate dall'utilizzo o difetti dovuti a cattivo stoccaggio.
- Rilevare e registrare le dimensioni con riferimento alla **tabella "A"**.
- Controllare l'integrità della marcatura in tutte le sue parti, in particolare le prescrizioni di portata e grado del materiale, al fine di identificare con precisione l'accessorio in funzione del carico di lavoro.

## 8) INSTALLAZIONE ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Durante l'installazione dell'accessorio indossare i dispositivi di protezione adeguati: guanti, scarpe antinfortunistiche, elmetto, etc.

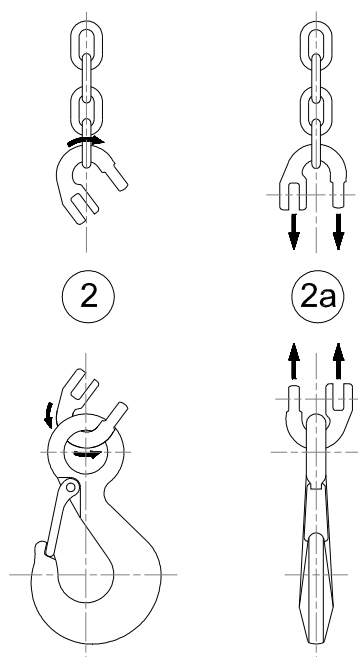
Il gancio può essere impiegato come accessorio di sollevamento o come componente di un sistema d'imbracatura.

Se l'accessorio è utilizzato come componente per brache si deve fare riferimento alla norma **EN 818-4**, al fine di applicare alla braca il corretto WLL, a seconda della sua configurazione.

Se il gancio è impiegato come accessorio di sollevamento il carico massimo di esercizio da applicare è quello marcato sul pezzo e riportato nella tabella "A".

L'installazione come accessorio di sollevamento si effettua introducendo un perno nell'occhio del gancio. L'installazione come componente in un sistema d'imbracatura può avvenire tramite l'inserimento di una semimaglia nell'occhio del gancio e l'altra semimaglia nell'estremità della catena, (Fig.2)

Avvicinando le due semimaglie ed inserendo il perno si ottiene il collegamento (Fig.2a).



Inserire il sistema di aggancio dell'elemento da sollevare nella sede del gancio spingendo verso l'interno il dispositivo di chiusura dell'imbocco, il quale ritorna automaticamente nella posizione di chiusura dopo l'inserimento, spinto dalla forza della molla.

Tale dispositivo di chiusura trattiene il carico non in tensione e cioè con l'organo di presa in condizioni di lasco, per svolgere appunto la funzione antisgancio.

Pertanto accertarsi che sia sempre il gancio a sostenere il carico e mai il dispositivo di chiusura dell'imbocco.

Il sollevamento effettuato con l'impiego di ganci, deve essere sempre realizzato consentendo ai ganci e ai tiranti la piena libertà di movimento e di autoposizionamento; non devono quindi presentarsi mai delle forzature o delle interferenze tra l'elemento di sospensione ed il carico da sollevare. I ganci non devono essere utilizzati in sollevamenti che generano delle componenti di forza laterali (fig.3).

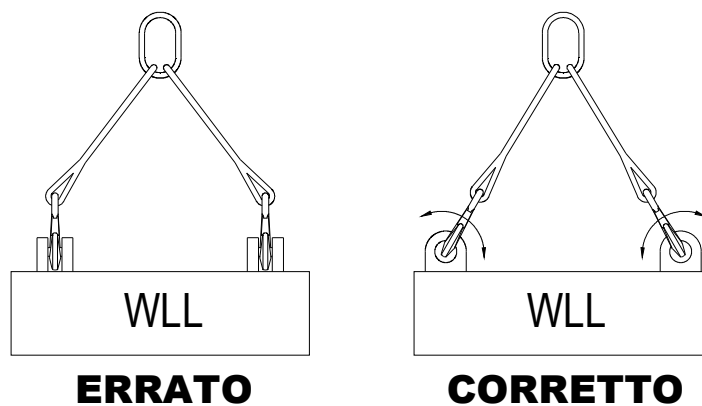


Fig.3

Non introdurre nel gancio più di due bracci e in tal caso l'angolo massimo rispetto alla verticale deve essere di 45°, (Fig. 4)

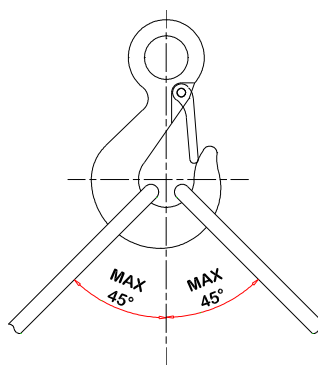


Fig.4

L'organo di presa dell'elemento da sollevare deve poggiare completamente sulla sella del gancio, è assolutamente vietato sollevare il carico con la punta del gancio (Fig.5),

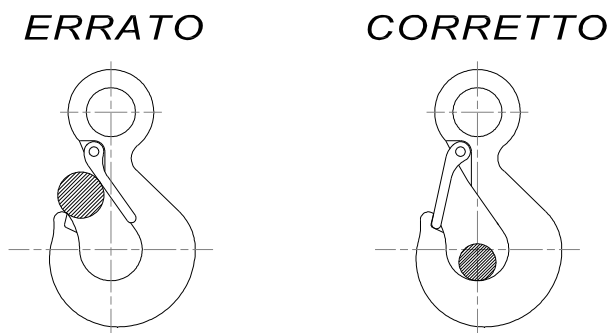


Fig.5

Mettere in tensione le funi senza sollevare, controllare il baricentro e la distribuzione delle forze. Considerare che nel caso di sollevamento di carichi squilibrati con due tiranti, il peso maggiore è sempre sostenuto dal tirante più corto. Adottare gli accorgimenti più idonei per riequilibrare il carico in funzione della tipologia di imbracatura.

## 9) USO DELL'ACCESSORIO-PRESA E MANOVRA

Prestare sempre la massima attenzione a ogni specifico avvertimento per la movimentazione del carico. Prima di azionare il sollevatore, assicurarsi che il carico sia libero di muoversi e non sia bloccato da elementi di collegamento o da altri impedimenti.

Mettere in tiro le funi prima di sollevare.



Stare lontani con le mani o altre parti del corpo quando le funi sono poste in tensione.

Il carico va sollevato lentamente, va controllato che sia sicuro e che assuma la posizione preventivata. Muovere il carico con movimenti lenti, lineari e costanti, evitando brusche accelerate o frenate che, per effetto dell'inerzia, possono creare pericolose oscillazioni.

Predisporre anticipatamente il luogo di deposito al suolo del carico, assicurandosi che il terreno (o il pavimento) sia adeguatamente resistente per sopportare il carico.

Assicurarsi che l'accesso al luogo di deposito sia privo di ostacoli e che le persone siano a distanza di sicurezza.

Il carico deve essere appoggiato con cautela facendo attenzione che la braca non si impigli.

Prima di allentare le funi controllare che il carico sia ben supportato e stabile.

Una volta che il carico è appoggiato in sicurezza, la braca deve essere rimossa a mano, e mai allontanata con l'apparecchio di sollevamento.

## 10) CONTROINDICAZIONI D'USO

L'utilizzo dell'accessorio per scopi non previsti, il suo uso in condizioni estremamente pericolose, la carenza di manutenzione, possono comportare **gravi situazioni di pericolo per l'incolumità delle persone esposte** e di danno per l'ambiente di lavoro, oltre che pregiudicare la funzionalità e la sicurezza effettiva del prodotto. Le azioni di seguito citate che ovviamente non possono coprire l'intero arco di potenziali possibilità di "**cattivo uso**" dell'accessorio, costituiscono tuttavia quelle "ragionevolmente" più prevedibili. Quindi:

- NON utilizzare l'accessorio collegandolo ad apparecchiature di dimensioni, temperatura, punto d'aggancio e forma non idonei alle sue caratteristiche.
- NON sollevare il carico sottoponendo l'accessorio a sollecitazioni di tipo pulsante.
- NON fare oscillare il carico durante la movimentazione.
- NON utilizzare l'accessorio per sollevare e trasportare carichi sospesi in volo (aeromobili);
- NON usare l'accessorio per trazionare carichi vincolati.
- NON mettere in tensione apparecchiature che possono cambiare la loro configurazione statica, il loro baricentro o lo stato chimico-fisico.
- NON utilizzare l'accessorio per il sollevamento o il trasporto di persone o animali;
- NON operare in aree dove è prescritto l'uso di componenti antideflagranti/antiscintilla o in presenza di forti campi magnetici.
- NON saldare sull'accessorio particolari metallici, né intervenire con riporti di saldatura od utilizzarlo come massa per saldatrici.

## 11) IDONEITA' ALL'UTILIZZO

L'accessorio è stato sottoposto a collaudo presso il costruttore per accertare la rispondenza funzionale e prestazionale dello stesso. L'attestato che accompagna la fornitura certifica il superamento con esito positivo dei test di collaudo. L'utilizzatore deve eseguire in ogni caso, prima di iniziare ad operare la verifica della rispondenza funzionale e prestazionale dell'accessorio installato per confermare l'idoneità all'impiego dell'intera installazione.

## 12) ISPEZIONE E MANUTENZIONE

Comprende una serie di operazioni eseguite da personale competente istruito allo scopo, relativi a controlli ed esami accurati durante l'impiego.

Di seguito l'elenco dei controlli da effettuare con cadenze indicate nella tabella “**interventi di manutenzione e controllo**”.

- **VISIVO:** verificare l'assenza di difetti superficiali quali cricche, incisioni, tagli o fessure, abrasioni.
- **FUNZIONALE:** verificare che l'accessorio e la maglia di giunzione possano muoversi liberamente e che il dispositivo di chiusura dell'imbocco del gancio svolga la funzione antigancio, in particolare che la molla mantenga attivo il meccanismo di blocco.
- **DEFORMAZIONE:** verificare che l'accessorio non sia deformato misurando con un calibro le dimensioni critiche come indicato nella **tabella “A”**. NON sono tollerate deformazioni rispetto alle quote rilevate alla **prima messa in servizio**.
- **USURA:** verificare che i punti di contatto non siano usurati misurando con un calibro le dimensioni critiche indicate nella **tabella “A”**.
- **STATO DI CONSERVAZIONE:** verificare l'assenza di ossidazione e corrosione soprattutto in caso di utilizzo all'aperto; verificare l'assenza di cricche con metodi idonei (es. liquidi penetranti).

Le registrazioni di questi controlli devono essere conservate.

<b>Tabella interventi di manutenzione e controllo</b>			
<b>Tipo di controllo</b>			
	Ad ogni utilizzo	Mese	Anno
Controllo visivo gener.	<b>X</b>		
Funzionale	<b>X</b>		
Deformazione	<b>X</b>		
Usura		<b>X</b>	
Stato di conservazione			<b>X</b>

Nel caso in cui il gancio sia sottoposto ad un utilizzo gravoso, è necessario effettuare le verifiche di usura e stato di conservazione con maggiore frequenza.

## 13) DEMOLIZIONE E ROTTAMAZIONE DELL'ACCESSORIO

L'accessorio deve essere demolito mediante taglio, in modo tale che non possa più essere utilizzato in caso presenti:

- una deformazione permanente rispetto alla misura originale;
- cricche, distorsioni o e se si riscontrano riduzioni di sezioni rispetto alla misura originale.



**R/SP/8052/03**  
**Date 29/06/2016**

## PRODUCT SPECIFICATION

# OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

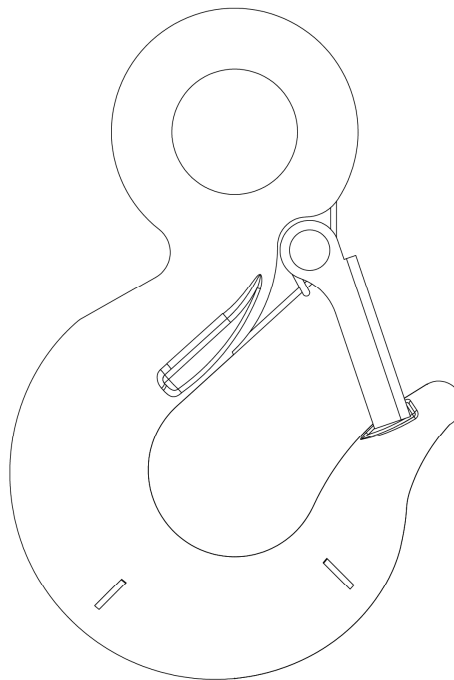
**Technical Specifications**

**Operating Conditions and Limits**

**Operator's Instructions**

**Residual Risks**

**How and how often periodical fitness inspections should be conducted?**



### **GRADE 8 EYE HOOKS FOR LIFTING, HIGH STRENGTH ALLOY STEEL**

**UNI EN 1677-2  
ITEM 8052**

The original language of this technical specification is Italian

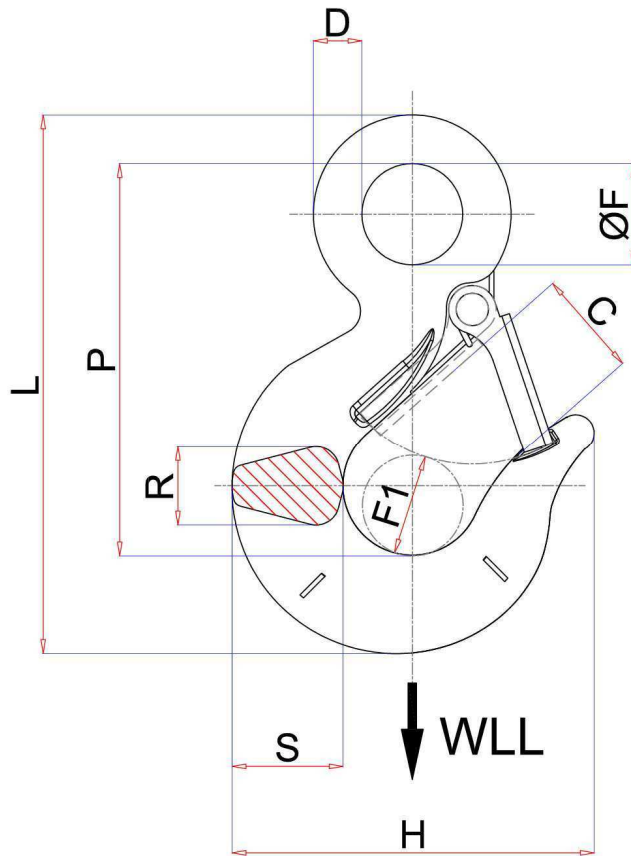
**PRODUCTION SITE  
ACCESSORIES FOR WIRE ROPE  
ROBUR**


Industrial Zone – C.da S. Nicola  
67039 SULMONA (L'AQUILA)

Tel. +39.0864.2504.1 – Fax +39.0864.253132

[www.roburity.com](http://www.roburity.com) – [info@roburity.com](mailto:info@roburity.com)



**DIMENSIONAL SPECIFICATIONS:****TABLE "A"**

WLL kg	C	D	ØF	F1	H	L	P	R	S	 g	CODE
800	18.2	8.0	16	16	54.6	85.0	61.6	13.4	17.5	151	80520008
1120	22.5	9.0	18	18	64.0	96.0	69.0	15.5	19.6	203	80520011
2000	30.0	12.5	26	25	90.5	137.0	99.0	20.0	28.0	562	80520020
3150	36.0	15.0	30	30	106.0	161.5	116.0	26.0	33.0	915	80520031
4000	39.5	16.5	33	33	116.0	176.5	127.0	27.5	36.0	1268	80520040

**All measurements are expressed in mm.**

WLL= WORKING LOAD LIMIT

SAFETY COEFFICIENT: 4

NB: The working load shown in the table is applicable when the direction of the force acting on the hook coincides with the axis of the hook.

CAUTION: The safety coefficient is only provided by way of example, in relation to product safety. The working load limits (WLL) shown in the table should never be exceeded.

Definitions:

- **Working load limit (WLL):** the maximum load the item can support (along the main axis, if not otherwise specified) under operating conditions.
- **Safety coefficient:** guaranteed minimum breaking force to working load limit ratio.
- **Inspection:** visual testing of the state of the hook, to check for clear damage or wear which may affect its use.
- **Accurate examination:** visual inspection performed by a trained person, supported, if need be, by any other instruments, including non-destructive testing, to check for damage or wear which may affect the use of the hook.
- **Trained person:** a designated, suitably trained person who has proper know-how and practical expertise and has been given the instructions needed to perform any required tests and examinations.

## 2) TESTING SPECIFICATIONS

The accessory is subjected to several stringent checks for serviceability, performance and compliance with specifications.

The number of samples and the related sampling plans are chosen according to the characteristic to test under UNI ISO 2859/1, and the results are filed in the quality department of the factory in Sulmona.

### 2.A Dimensional test

Making sure that the dimensions of the item meet such tolerances as established by in-house working drawings.

### 2.B Visual test

Testing for defects resulting from forming, mechanical working, surface coating and correspondence between the marking and in-house drawings.

### 2.C Chemical analysis

Testing the chemical composition of the material.

### 2.D Metallographic analysis

Testing the Hardening and tempering process: at 500 enlargements, tempered martensite should be uniformly distributed.

### 2.E Tensile stress tests

Making sure that the accessory subjected to tensile stress will break, after the applied force has at least exceeded the working load as multiplied by the safety coefficient.

The test is performed in accordance with UNI 10002/1

### 2.F Fatigue test

Making sure that the item subjected to tensile stress for 20,000 cycles with a load 1.5 times as high as the “WLL” stated in Table A will not break.

### 2.G Manufacturing test

Consists in testing every single item with a load equal to 2,5 times the “WLL” shown in the Table A, in conformity to UNI EN 1677-1 standard.

### 2.H Hardness test

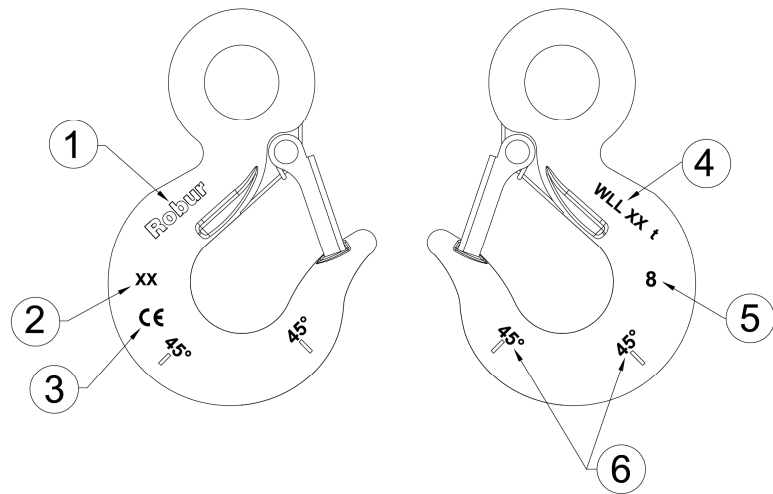
Making sure that the hardness of the item lies within the limits established in the relevant in-house working drawings.

### 3) HOW TO READ MARKINGS:

The accessory carries indelible marks and initials which identify the product and define the specifications and applications.

#### MARKINGS

- 1) Manufacturer's mark
- 2) Traceability code
- 3) CE mark
- 4) Working load limit
- 5) Material grade
- 6) Two legs angle limit (see section 8)



The positions of the markings on the drawing are provided by way of example only. The various items may be placed in different points.

### 4) GENERAL WARNINGS

The manual must be kept by the person in charge in a suitable place and readily available for consultation, in optimal conditions. should it be lost or damaged, the manual can easily be retrieved on the constructor's web site: [www.roburitaly.com](http://www.roburitaly.com) the constructor retains all material and intellectual rights on the manual, and restricts its modification, albeit partial, for any commercial use.

As regards the information provided in these operating instructions, BETA UTENSILI S.P.A. will accept no responsibility in the event of:

- any use of the accessories other than the uses under national safety and accident prevention laws;
- mistaken choice or arrangement of the lifting apparatus they are going to be connected to;
- failure to comply with, or properly follow, the operating instructions;
- changes to the accessories;
- misuse or failure to carry out routine maintenance jobs;
- use with noncompliant accessories.

**!CAUTION: The marking data should not be removed by grinding or abrasion (whether accidental or not – any hooks that do not carry any identification references should be made unusable and scrapped).**

**No characters other than the manufacturer's may be affixed.**

## 5) SELECTION CRITERIA

The following parameters should be carefully considered in choosing the hooks:

### 5.A WORKING LOAD LIMIT

The weight of the load to lift **should be lower than or equal to** the working load limit (WLL) recommended for the hook being considered, as printed on the product and shown in table "A".

### 5.B CONNECTING PART

Make sure that the connecting part suits the load capacity of the hook, is thick enough, has a proper chemical composition and an adequate mechanical resistance to traction forces.

### 5.C OPERATING TEMPERATURES

The permissible operating temperature should range between  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  and  $+400\text{ }^{\circ}\text{C}$ , bearing in mind the variation of the lifting capacity on the basis of temperature shown in the table below:

**Variation of lifting capacity on the basis of temperature**

Temperature t °C	$-40 < t \leq 200$	$200 < t \leq 300$	$300 = < t \leq 400$
Lifting Capacity expressed as a percentage of the maximum work load	100	90	75

Never exceed  $400\text{ }^{\circ}\text{C}$ , above which the hook can no longer be used, and must be scrapped.

## 6) NONPERMISSIBLE CONDITIONS

The following loads should not be handled:

- any load exceeding the working load limit in weight;
- any load whose housing is not resistant enough to traction forces;
- any load whose temperature does not lie within the permissible range;
- any load classified as hazardous (e.g. molten metal, flammable, corrosive, fissile, explosive materials etc.).
- any load that may change its static configuration and/or centre of gravity or chemical and physical state;
- any load immersed in acid solutions or exposed to acid vapours.

## 7) PRELIMINARY TESTS

Before the accessories are operated and/or assembled, they should be tested by a suitably trained person.

- Check the state of the accessory; in particular make sure that it is free from cuts, bends, indentations, abrasions, cracks, corrosions, sharp burrs, wear resulting from use or defects caused by improper storage.
- Measure and record the dimensions according to **Table "A"**.
- Check the state of all the parts of the marking; in particular make sure that the capacity and degree requirements of the material are met, so that the accessory can be accurately identified according to the working load.



## 8) INSTALLATION, ASSEMBLY INSTRUCTIONS

During the installation of the accessory please use adequate Personal Protective Equipment: gloves, safety shoes, helmet, etc.

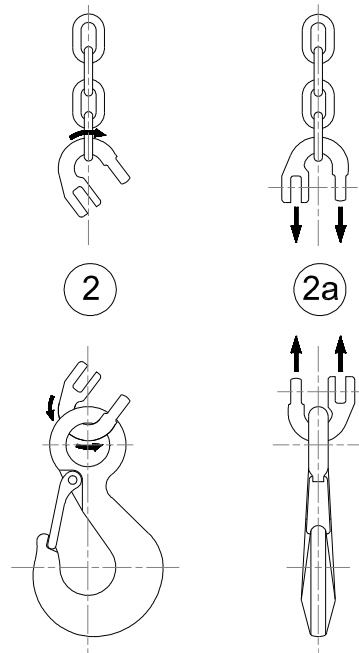
If the accessory is used as a sling component the EN818-4 standard shall be taken into account, in order to apply to the sling the correct Working Load Limit, depending on its configuration.

If the hook is used as a lifting accessory, the working load limit to apply is the one marked on the piece and shown in table "A".

Installation as a lifting accessory is performed by fitting a pin into the hook eye.

Installation as a component part of a sling system can be performed by fitting either half-link into the hook eye and the other half-link into the chain end. (Fig. 2)

Connection is obtained by bringing the half-links close to each other and fitting the pin in. (Fig. 2a).



Fit the hook system of the part to lift into the hook housing, pushing the mouth closing device inwards; such device will be automatically restored to the closing position after it has been fitted in, being pushed by the spring.

Such closing system holds the load unstretched – that is, with the grip part under loose conditions, to perform an anti-release function.

Therefore, make sure that the load is supported by the hook, and not by the mouth closing device.

Lifting through hooks should always be such that the hooks and tie rods can freely move and position themselves; hence no forcing or interference should occur between the suspension part and the load to lift. The hooks should not be used for any lifting jobs resulting in lateral force components. (Fig. 3).

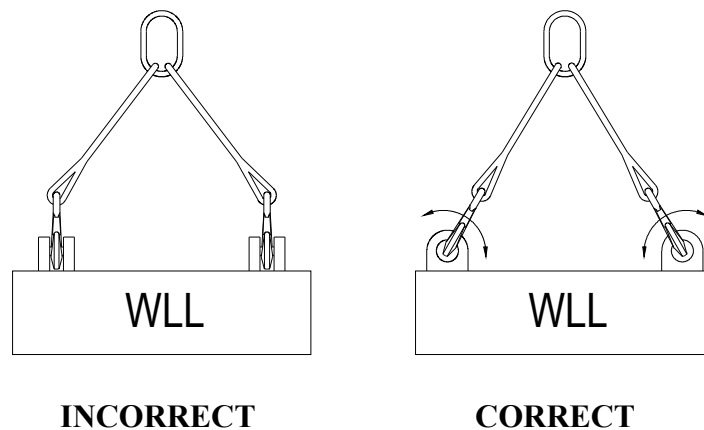
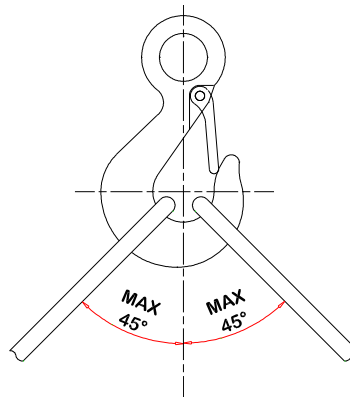


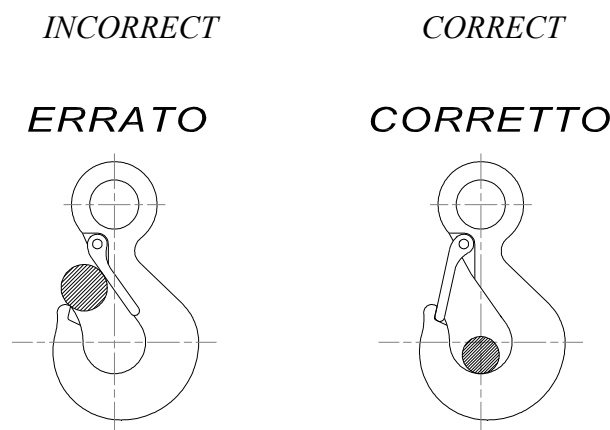
Fig. 3

Do not fit more than two legs into the hook; under such circumstance, the maximum angle to the vertical line should be 45°. (Fig. 4)



**Fig. 4**

The grip part of the piece to lift should fully rest on the hook saddle; it is absolutely forbidden to lift the hook with the hook point. (Fig. 5)



**Fig. 5**

Tighten the ropes without lifting the load; check the centre of gravity and distribution of forces. It should be pointed out that if unbalanced loads are lifted with two tie rods, the larger weight will always be supported by the shorter tie rod. Make sure that the load is rebalanced according to the type of sling.

## 9) USING ACCESSORY – GRIP AND HANDLING

Always pay attention to any specific warning when handling the load. Before operating the lifting apparatus, make sure that the load is capable of freely moving and is not stopped by any connecting parts or any other obstacles.

Stretch the ropes before lifting the load.

Keep your hands or any other parts of the body away if the ropes have been stretched.

The load should be lifted slowly, making sure that it has been fixed firmly and takes the expected position.

Move the load slowly, linearly and continuously, avoiding sudden acceleration or braking, which may cause – through inertia – dangerous swinging.

Choose the place where to put down the load onto the ground beforehand, making sure that the ground (or the floor) is capable of supporting the load.

Makes sure that that the place where the load is to be put down is free from obstacles and that everybody is safely distant from it.

The load should be put down cautiously, being careful not to get the chain sling entangled.

Before loosening the ropes, make sure that the load is suitably supported and firm.

Once the load has been put down safely, the chain sling should be removed by hand and should never be removed with the lifting apparatus.

## 10) NONPERMISSIBLE USE

Using the accessory for any purposes other than the purposes it has been designed for, using it under extremely dangerous conditions and performing poor maintenance may pose **a severe hazard to the safety of the people being exposed** and cause severe damage to the working environment, while affecting the actual serviceability and safety of the product. The precautions mentioned below, which, obviously enough, cannot cover the whole spectrum of potential “**misuses**” of the accessory, should be “reasonably” deemed to be the most common steps to take. Therefore:

- DO NOT connect the accessory to any apparatus which does not match its specifications in terms of size, temperature, hooking point and shape;
- DO NOT lift the load while subjecting the accessory to impulsive strain;
- DO NOT let the load swing while handling it;
- DO NOT use the accessory to lift and carry suspended loads in flight (aircrafts);
- DO NOT use the accessory to pull restrained loads;
- DO NOT stretch any apparatus that may change its static configuration, centre of gravity or chemical and physical state;
- DO NOT use the accessory to lift or carry people or animals;
- DO NOT work in areas where any explosion/spark-proof parts are expected to be used or in the presence of big magnetic fields;
- DO NOT weld any metal parts to the accessory; do not use any filling welds; do not use the accessory as mass for any welder.

## 11) FITNESS FOR USE

The accessory was subjected to check in order to test serviceability and performance at the manufacturer's. The certificate supplied with it states that the tests were passed. However, before starting working, the user should test the installed accessory for serviceability and performance, to prove the entire system is fit for use.

## 12) INSPECTION AND MAINTENANCE

Inspections and maintenance jobs should be carried out by trained personnel, who should perform accurate tests during operation.

Below is a list of tests to perform at such intervals as stated in the table “**Maintenance jobs and inspections**”.

- VISUAL TEST: making sure that the accessory is free from surface defects, including cracks, indentations, cuts, fissures and abrasions.
- FUNCTIONAL TEST: making sure that the accessory and the master link can freely move and that the mouth closing device of the hook performs an anti-release function – in particular that the spring keeps the locking mechanism active.
- DEFORMATION TEST: making sure that the accessory has not got deformed, using a gauge to measure such critical dimensions as shown in **Table “A”**. NO DEFORMATIONS will be tolerated compared to the measurements made when the accessory was **first put into operation**.
- WEAR: making sure that the points of contact are not worn, using a gauge to measure such critical dimensions as shown in **Table “A”**.
- STATE OF PRESERVATION: making sure that the accessory is free from oxidation and corrosion, especially in case of outdoor use; using suitable methods (e.g. liquid penetrants) to make sure that it is free from cracks.

The results of the above-mentioned tests should be stored.

<b>Maintenance jobs and inspections</b>			
<b>Type of inspection</b>	Whenever used	Month	Year
	General visual inspection	<b>X</b>	
Functional inspection	<b>X</b>		
Deformation	<b>X</b>		
Wear		<b>X</b>	
State of preservation			<b>X</b>

If the hook has been used for heavy-duty jobs, both wear and the state of preservation should be tested for more frequently.

## 13) SCRAPPING ACCESSORY

The accessory should be scrapped by cutting, so that it can no longer be used, if:

- it is permanently worn compared to the original size;
- any cracks or distortions are shown, or the sections have decreased compared to the original sizes.